ПУЛЬСАР
умные измерения с 1997

Научно-производственное предприятие
ТЕПЛОВОДОХРАН

# Редуктор давления поршневой «Пульсар»

**ПАСПОРТ** (ред.3)
(Руководство по эксплуатации)

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Регулятор давления предназначен для регулируемого снижения давления рабочей среды в сетях холодного и горячего водоснабжения, водяного отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам регулятора.

Регулятор поддерживает на выходе давление, не превышающее настроечное, вне зависимости от скачков давления в сети.

В статическом режиме давление после регулятора также не превышает настроечное. Регулирование происходит по схеме «после себя».

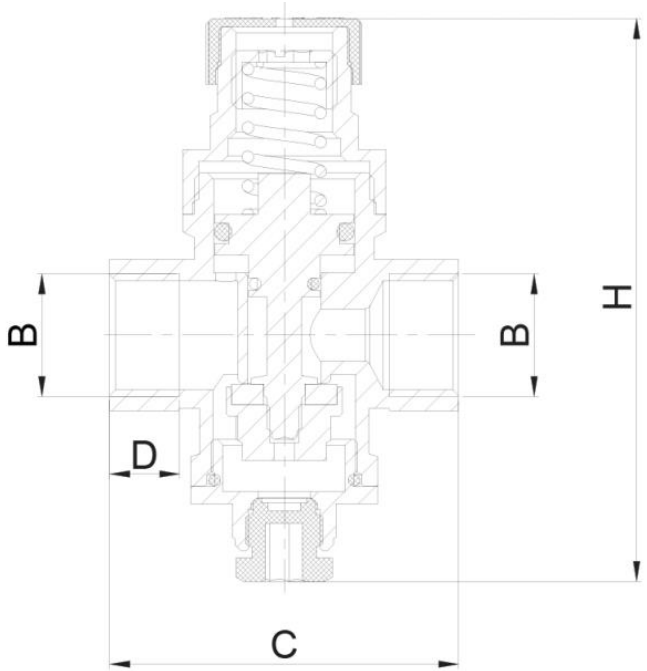
Наличие отверстия с внутренней резьбой G¼" позволяет устанавливать на регулятор манометр (не входит в комплект поставки), по которому можно контролировать давление на выходе из регулятора.

Регулятор поставляется с отверстием под манометр, закрытым резьбовой пробкой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| **Параметр** | **Значение** |
|---|---|
| Номинальный диаметр | 15 мм<br>20 мм |
| Номинальное давление | 1,6 МПа |
| Материал корпуса | DZR Латунь |
| Диапазон регулирования | От 1 до 4,5 бар (Ду15) от 1 до 7 бар (Ду20) |
| Диапазон температур рабочей среды | 0 до +80 ºС |
| Заводская настройка | 3 бара |
| Рабочие среды | Вода |
| Предельное отклонение давления за редуктором | 0,4 бар |
| Присоединение | Внутренняя резьба |

**ОБЩИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**




| DN, мм | H, мм | B, мм | D, мм | C, мм | Резьба под манометр |
|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 96,6 | 1/2" | 12 | 60 | 1/4" |
| 20 | 96,6 | 3/4" | 12 | 60 | 1/4" |

**МОНТАЖ РЕДУКТОРА**

Компактные габаритные размеры позволяют установить редуктор в ограниченном пространстве.

Регулятор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе регулятора. Регулировочный винт должен быть доступен для настройки.

При использовании подмоточного материала (ФУМ, пакля, лен) следует следить за тем, чтобы излишки этого материала не попадали внутрь корпуса регулятора. Это может привести к их попаданию на седло золотника и утрате регулятором работоспособности.

Регулятор следует устанавливать так, чтобы была возможность для установки манометра. Регулятор следует предохранять от гидравлических ударов, т.к. они могут привести к повреждению внутренних механизмов.

**НАСТРОЙКА РЕДУКТОРА**

Все регуляторы имеют заводскую настройку на выходное давление 3,0±0,5 бара. Настройка регулятора может производиться без его демонтажа.

Перед настройкой регулятора, установленного в системе, рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из регулятора.

Настройка регулятора производится при расходе, близком к нулевому, но не нулевом.

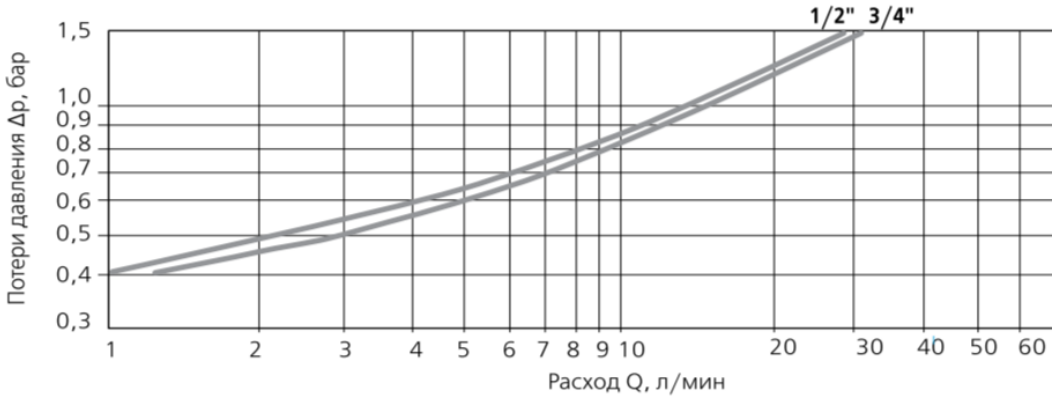


Это значит, что все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая из излива струя не разделяется на отдельные капли).

Для контроля настройки регулятора рекомендуется использовать манометр, который следует подключить после редуктора (по ходу потока). Манометр можно установить в специальный патрубок редуктора.

Настройка регулятора осуществляется вращением регулировочного винта накидным ключом или отверткой. При вращении винта по часовой стрелке настроечное давление увеличивается, при вращении против часовой стрелки – уменьшается.

**ГРАФИК ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК**




**ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ**

Редуктор давления в упаковке предприятия-изготовителя следует транспортировать в крытых транспортных средствах. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ транспортная тара не должна подвергаться резким ударам и прямому воздействию атмосферных осадков и пыли.

Предельные условия хранения и транспортирования:

1) температура окружающего воздуха от минус 25 до плюс 55 °С

2) относительная влажность воздуха не более 95%;

3) атмосферное давление не менее 61,33 кПа (460 мм рт. ст.)

Хранение редуктора в упаковке на складах изготовителя и потребителя должно соответствовать условиям хранения "3" по ГОСТ 15150.

назначению в соответствии с техническими характеристиками, соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа.

Гарантийный срок эксплуатации редуктора – 5 лет при соблюдении условий хранения, транспортирования и монтажа.

В гарантийный ремонт принимаются редукторы полностью укомплектованные и с настоящим руководством.

По вопросам, связанным с качеством реедуктора, обращаться по адресу:

**Россия, 390027, г. Рязань, ул. Новая, 51В, литера Ж, неж.пом.Н2**

**Т./ф. (4912) 24-02-70**

**e-mail: info@pulsarm.ru http: //www.pulsarm.ru**